

# BASS 2565

Zweikopf-Umstechautomat zum  
Versäubern von Hosenteilen mit  
oder ohne Kniefutter

# BASS 2565

Zweikopf-Umstechautomat zum  
Versäubern von Hosenteilen mit  
oder ohne Kniefutter

## Technische Daten

### Abmessungen

Länge ..... 2100 mm  
Breite ..... 900 mm  
Höhe ..... 1700 mm

### Tischhöhe

Manuell einstellbar von ..... 890 mm bis 1250 mm

### Gewicht

Grundausrüstung Standard ..... 225 kg

### Druckluft

Nominaldruck ..... 20 NI/6 bar

### Stromversorgung

Nennspannung ..... 220V/50/60 Hz  
Wechselspannung ..... 220V/50/60 Hz  
Leistungsaufnahme ..... 0,7 kWh

## Nähsystem

Nähgeschwindigkeit: Pegasus EXT5204 ..... 6.000 Stiche /min  
Stichlänge ..... 1-3,8 mm  
Differential ..... 0,7-6 mm  
Obertransport ..... 1-16 mm  
Nahtbreiten ..... 4-6 mm  
Nadelsystem ..... B27  
Nadelstärke ..... 80 Nm-110 Nm

## Leistungsbeispiele

Bis zu 2200 Hinterhosen mit je 4 versäuberten Nähten\* oder bis zu  
1450 Vorderhosen mit Kniefutter und je 4 versäuberten Nähten in 8 Stunden

## Grundausrüstung

- Zwei- bzw. Dreifaden-Überwendlich-Maschine: 2x Pegasus EXT5204
- Standard-Nahtbreite 6 mm (Sonderbreiten von 4mm oder 5mm möglich)
- Motor Efka DC, Wechselspannung 220 V, 50/60 Hz
- Mikroprozessor-Steuerung mit LCD-Display für 20 Programme mit jeweils 8 Nähten und Memory-Chip zur Datensicherung
- Höhenverstellbare Konturenführung mit Rollenlüftung
- Fadenwächter (wahlweise 2- oder 3-fädig)
- Automatische Kettentrennung
- Schmutzabsaugung mit Abfallbehälter
- Stapelvorrichtung
- Höhenverstellbares Maschinengestell



### Automated-Sewing-Systems AG

Am Beetacker 3 · 63856 Bessenbach  
Fon: +49 6095 99233-0  
Fax: +49 6095 99233-20  
E-Mail: info@assag.de  
Internet: www.assag.de

### Über 6.000 Nähautomaten weltweit

Seit dem Jahr 2000 entwickeln und produzieren wir automatische Nähsysteme für die HAKA- und DOB-Produktion und vertreiben sie weltweit. Zu unserem Portfolio zählen unter anderem Paspeltaschen-, Schließnaht- und Umstechautomaten sowie gestaltete Arbeitsplätze.

Von der Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Montage und Programmierung erledigen wir sämtliche Arbeitsschritte in unserem Unternehmen in Deutschland. Somit können wir in allen Fertigungsstufen eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren.

Unsere Nähsysteme liefern funktionelle, prozessoptimierte Lösungen. Für besondere Kundenanforderungen entwickeln wir Sondermaschinen in kleinen Stückzahlen. Gerne erstellen wir auch für Sie ein individuelles Angebot.



Durch die separate Schrittmotorsteuerung von Differential- und Obertransport meistert die BASS 2565 perfekt die Weitenverteilung bei Kniefutterverarbeitung, auch bei modernen, elastischen Materialien, problemlos.

Durch zeitgleiches Arbeiten beider Nähköpfe können zwei Nähte äußerst effizient versäubert werden.

## Vorteile

bis zu 2200 Hinterhosen mit je 4 umstochenen Nähten\*  
oder bis zu 1450 Vorderhosen mit Kniefutter und  
je 4 umstochenen Nähten\*

Einfache Auswahl der Nähprogramme

Absolut zuverlässig arbeitende Konturenführung

Leistungsstarke Nähköpfe für hohe Nähgeschwindigkeiten

Separat steuerbare Schrittmotoren für Differential- und  
Obertransport

\*Es werden Gesäßnaht und Saum manuell, Schrittnaht und Seitennaht automatisch umstochen

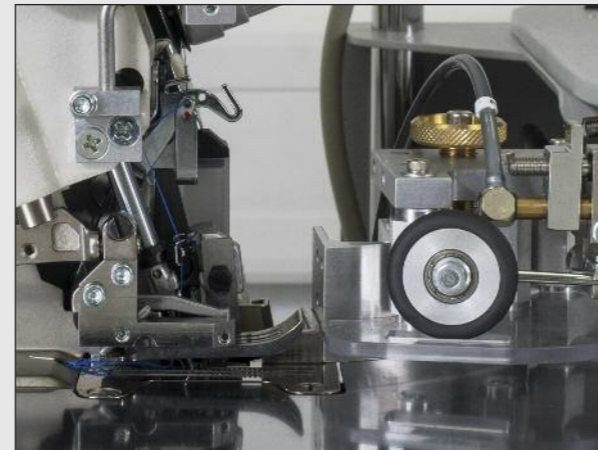


# BASS 2565

Zweikopf-Umstechautomat zum Versäubern von Hosenteilen mit oder ohne Kniefutter



Einfache Erstellung und Verwaltung sowie Abruf der gespeicherten Nähprogramme



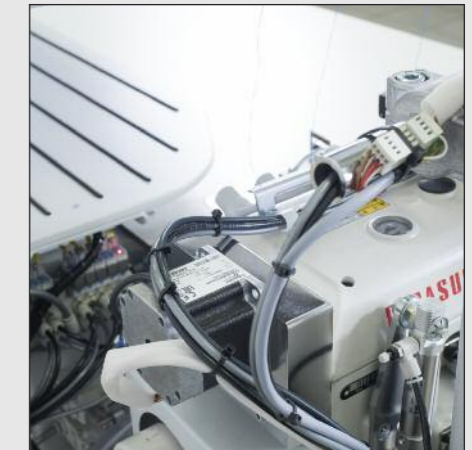
Mit der Schnellverstellung wird die Konturenführung an das Nähmaterial angepasst



Konturenführung, Fotozelle und Nähkopf bilden eine optimale Einheit



Die exakt und schnell arbeitende Staplereinheit legt die Nähteile zur weiteren Verarbeitung ab.



Schrittmotorgesteuerter Differential- und Obertransport

## Nahtbeispiele

Die Nahtbreiten können ausgewählt werden. Wir bieten 4mm, 5mm oder 6mm Überstichbreite an.

Einarbeitung von Mehrweite im Futter auf der einen und absolut glatter Oberstoff auf der anderen Seite zeigt das Nähergebnis bei Einsatz der BASS 2565



Vorderhose mit Kniefutter umstechen, Hinterhose umstechen

## Vorteile

- ✓ Einfache Auswahl der Nähprogramme
- ✓ Frei programmierbare Nahtsteuerung mit einer Speicherkapazität für 20 Programme
- ✓ Absolut zuverlässig arbeitende Konturenführung
- ✓ Einfache Einstellung der Weitenverteilung über das Display
- ✓ Leistungsstarker Nähkopf für hohe Nähgeschwindigkeiten
- ✓ Futterfixierstation
- ✓ Automatischer Abtransport mit anschließendem Ab stapeln des Nähguts

## Produktionsablauf

Vor- und Hauptnaht werden am Bedienfeld ausgewählt.

Die Vornähte: Saum, Schlitz- und Gesäßbogen können am ersten Nähkopf manuell abgenäht werden.

### Programmvorwahl:

Das Nahtprogramm inklusive der Weitenvergabe für Differential- und Obertransport werden am Bedienfeld eingestellt. Mit der Schnellverstellung wird die Konturenführung an das Material angepasst.

Bei Kniefutterverarbeitung: Vor dem Nähvorgang wird das Kniefutter für die 2. Naht an der korrekten Position geklebt.

### Automatisierter Nähablauf:

Das Nähteil wird an der Konturenführung angelegt, der Nähvorgang startet automatisch über die Fotozelle. Die Pullervorrichtung steuert den Nahtverlauf kontursicher aus. Danach folgt der automatische Transport zum 2. Nähkopf und die zweite Naht wird versäubert.

Das abgenähte Teil wird vom Arbeitstisch abtransportiert und von der Stapelvorrichtung automatisch gestapelt.

## Leistungsprofil

Die BASS 2565 ist eine vielseitige Zweikopf-Umstechautomat zur Verarbeitung von Hosenteilen wahlweise mit oder ohne Kniefutter. Die separate Schrittmotorsteuerung für Differential- und Obertransport ermöglicht eine exakte Vorgabe der gewünschten Mehrweite im Futter.

Mit dieser Funktion ist die Nähanlage besonders geeignet zur Verarbeitung moderner Stretch- Materialien.

Der Nahtanfang liegt wechselweise an der Bundkante oder an der Saumkante, das eingenähte Kniefutter liegt immer unter dem Oberstoff.

Der Klebehefter sichert die korrekte Position des Futters für die zweite Naht ab.