

BASS 5160

Kurznahtautomat für Spiegelnähte

BASS 5160

Kurznahtautomat für Spiegelnähte

Technische Daten

Abmessungen

Länge.....	1600 mm
Breite.....	950 mm
Höhe.....	1300 mm

Tischhöhe

Manuell einstellbar von.....	850 mm–1150 mm
------------------------------	----------------

Gewicht

Grundausrüstung.....	200 kg
----------------------	--------

Druckluft

Nominaldruck.....	20 NL/6bar
-------------------	------------

Stromversorgung

Nennspannung.....	220V/50/60 Hz
Wechselspannung.....	220V/50/60 Hz
Leistungsaufnahme.....	0,7 kWh

Nähsystem

Nähgeschwindigkeit.....	max. 4500 U/min
Maximale Nahtlänge.....	125 mm
Stichlänge.....	0,5–4,5 mm
Nadelsystem.....	134
Nadelstärke.....	80–110 Nm

Leistungsbeispiele

Bis zu 450 vorgefertigte Kragen pro Tag/8h

Grundausrüstung

- Steppstichoberteil Brother 7300 mit integriertem DC Positionierantrieb und Motorsteuerung,
- Elektromagnetischer Fadenabschneider
- Frei programmierbare Mikroprozessor Steuerung mit LCD-Display
- Hauptklammerantrieb durch geregelten Schrittmotor
- Anfangs- und Endabtastung des Nähguts über Fotozelle
- Verriegelungseinrichtung an Nahtanfang und Nahtende, oder wahlweise Stichverdichtung
- Nadelfadenüberwachung
- Manuell höhenverstellbares Gestell von 850 mm bis 1150 mm
- Wechselspannung 190V-240 V, 50/60 Hz
- Bündelklammer

Optionen:

- Vakuumpumpe
- Spulfadenwächter



Die BASS 5160 ist eine Nähanlage zur Verarbeitung von Spiegelnähten



Vorteile

- Bis zu 450 vorgefertigte Kragen pro Tag/8h
- Kurze Anlernzeit
- Einfache Bedienung
- Frei programmierbar



Automated-Sewing-Systems AG

Am Beetacker 3 · 63856 Bessenbach
Fon: +49 6095 99233-0
Fax: +49 6095 99233-20
E-Mail: info@assag.de
Internet: www.assag.de

Über 6.000 Nähautomaten weltweit

Seit dem Jahr 2000 entwickeln und produzieren wir automatische Nähsysteme für die HAKA- und DOB-Produktion und vertreiben sie weltweit. Zu unserem Portfolio zählen unter anderem Paspeltaschen-, Schließnaht- und Umstechautomaten sowie gestaltete Arbeitsplätze.

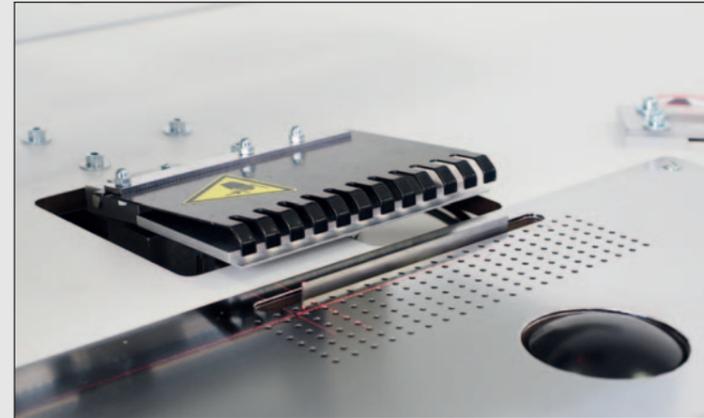
Von der Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Montage und Programmierung erledigen wir sämtliche Arbeitsschritte in unserem Unternehmen in Deutschland. Somit können wir in allen Fertigungsstufen eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren.

Unsere Nähsysteme liefern funktionelle, prozessoptimierte Lösungen. Für besondere Kundenanforderungen entwickeln wir Sondermaschinen in kleinen Stückzahlen. Gerne erstellen wir auch für Sie ein individuelles Angebot.

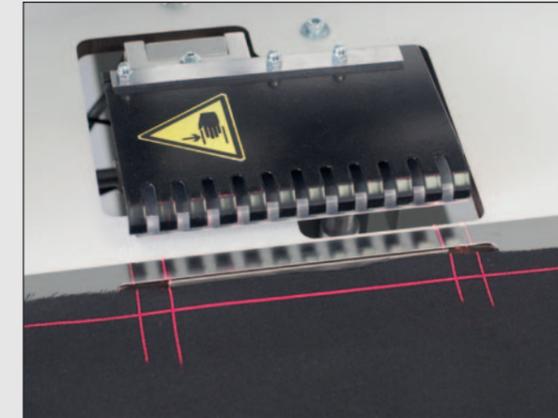




Einfachste Erstellung und Verwaltung sowie Abruf der gespeicherten Nähprogramme



Einlegestation für Spiegelnähte

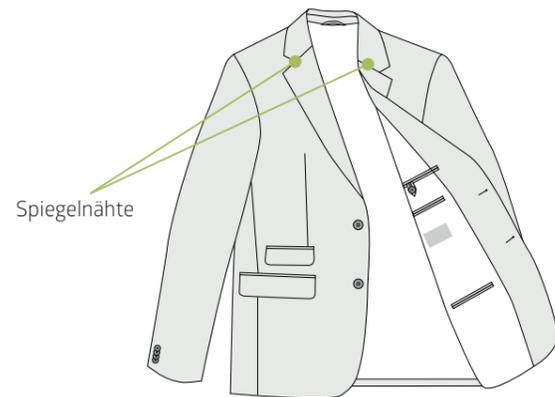


Markierungslaser zum exakten Anlegen



Bündelklammer

Nahtbeispiele



Hier einige Beispiele für den Einsatz der BASS 5160. Eine hohe Nahtgenauigkeit zeichnet die BASS 5160 bei der Fertigung von Spiegelnähten aus.



Vorteile

- ✓ Kurze Anlernzeit
- ✓ Einfache Bedienung
- ✓ Frei programmierbar
- ✓ Nahtverriegelung oder Stichverdichtung möglich
- ✓ Anzeige der Maschinenfunktionen als grafische Symbole
- ✓ Individuelle Stichlängen Programmierung
- ✓ Automatische Nahtlängenabastung über Fotozelle

Produktionsablauf

Programmvorwahl:

Die vorprogrammierte Naht wird am Bedienfeld ausgewählt.

Arbeitsschritte:

Das rechte Besetz wird am linken Anlegepunkt angelegt, mit Vakuum fixiert und geklemmt. Der Kragen wird am Kragenschlag und Laser angelegt und ebenfalls geklemmt. Die Nähklammer übernimmt und die Spiegelnaht wird genäht. Während der Naht wird das linke Besetz am rechten Anlegepunkt angelegt. Sollte die erste Teilnaht früher fertig sein wie das Besetz angelegt ist, wird das Nähgut nach Nahtende mit der Nähklammer gehalten. Nachdem die Besetzklemme geschlossen ist, öffnet die Nähklammer. Der Kragen wird am Kragenschlag und Laser angelegt und geklemmt. Die Nähklammer übernimmt und die zweite Teilnaht wird genäht. Nach Nahtende der zweiten Teilnaht wird das Nähgut ausgeblasen (Wasserfallprinzip).

Arbeitsergonomie:

Die Anlage ist als stehender Arbeitsplatz zu betreiben. Die Tischhöhe kann individuell an die Körperhöhe der Bedienperson angepasst werden.

Leistungsprofil

Der Einsatz der BASS 5160 garantiert einen enormen Zugewinn an Produktivität durch voll überlappende Arbeitsweise sowie konstante Nähergebnisse und gleichbleibend hohe Nahtqualität bei verschiedenen Materialien.