

EWS 6450

Nähanlage zum Verarbeiten von
Schließnähten an vorgefertigten Ärmeln
mit und ohne Nahtunterbrechung

EWS 6450

Nähanlage zum Verarbeiten von
Schließnähten an vorgefertigten Ärmeln
mit und ohne Nahtunterbrechung

Technische Daten

Abmessungen

Länge1300 mm
Breite/Beite mit Stapler800 mm/1400 mm
Höhe1500 mm

Tischhöhe

Manuell einstellbar von 850 mm bis 1.150 mm

Gewicht

Grundausrüstung (Standard)120 kg

Druckluft

Nominaldruck20 NI/6 bar

Stromversorgung

Nennspannung220V/50/60 Hz
Wechselspannung220 V/50/60 Hz
Leistungsaufnahme0,7 kWh

Nähsystem

Nähgeschwindigkeit 6000 U/min
Stichlänge1,0–3,8 mm
Differential0,7–6,0 mm
Obertransport1,0–6,0 mm
Nahtbreite0,9–12 mm
NadelsystemB 27
Nadelstärke80–110 Nm

Leistungsbeispiele

Bis zu 800 Paar Ärmel (nahtlängenabhängig) in 8 Stunden

Grundausrüstung

- Nähkopf: Pegasus EXT3216-03/233-K 5x6-KH-021-H
- Efka Direct Drive AB 286 Wechselspannung 190V–240V 50/60 Hz
- Mikroprozessor-Steuerung mit LCD-Display und Memory Chip zur Datensicherung
- Konturenführungsapparat (quer zur Näheinrichtung fahrbar)
- Schnittstelle für pneumatischen Stapleranschluss
- Automatische Kettentrennung bei Nahtunterbrechung
- Automatische Fotozellenabtastung für Nahtanfang und Nahtende
- Stichverdichtung programmierbar Mehrweitenverteilung durch Differential Ober- und Untertransport über Schrittmotorensteuerung
- Kettentrennung mit Schmutzabsaugung und Abfallbehälter
- Höhenverstellbares Maschinengestell
- Schmutzabsaugung mit Sammelbehälter
- Überwurfstapler 201/6-2 (für 500 mm breite Teile)
- Transport für Nahtunterbrechung mit Fadenabschneider
- Hilfs-Führungsrolle an der Konturführung
- Mehrweitenverteilung durch Differential
- Ober- und Untertransport über Schrittmotorensteuerung
- Memory Chip



Automated-Sewing-Systems AG

Am Beetacker 3 · 63856 Bessenbach
Fon: +49 6095 99233-0
Fax: +49 6095 99233-20
E-Mail: info@assag.de
Internet: www.assag.de

Über 6.000 Nähautomaten weltweit

Seit dem Jahr 2000 entwickeln und produzieren wir automatische Nähsysteme für die HAKA- und DOB-Produktion und vertreiben sie weltweit. Zu unserem Portfolio zählen unter anderem Paspeltaschen-, Schließnaht- und Umstechautomaten sowie gestaltete Arbeitsplätze.

Von der Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Montage und Programmierung erledigen wir sämtliche Arbeitsschritte in unserem Unternehmen in Deutschland. Somit können wir in allen Fertigungsstufen eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren.

Unsere Nähsysteme liefern funktionelle, prozessoptimierte Lösungen. Für besondere Kundenanforderungen entwickeln wir Sondermaschinen in kleinen Stückzahlen. Gerne erstellen wir auch für Sie ein individuelles Angebot.



Die Nähanlage EWS 6450 ist die rationelle und einfache Lösung für Schließnähte an vorgefertigten Stoff- und Futterärmeln, mit und ohne Nahtunterbrechung.

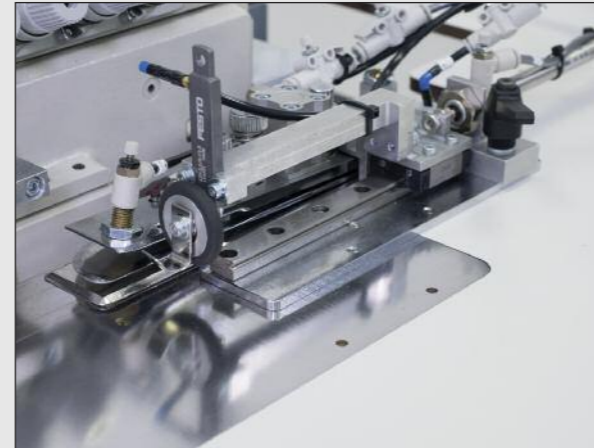
Vorteile

- Bis zu 800 Paar Ärmelnähte in 8 Stunden
- Frei programmierbare Steuerung
- Kurze Anlernzeit
- Einfaches Abrufen der Nahtprogramme

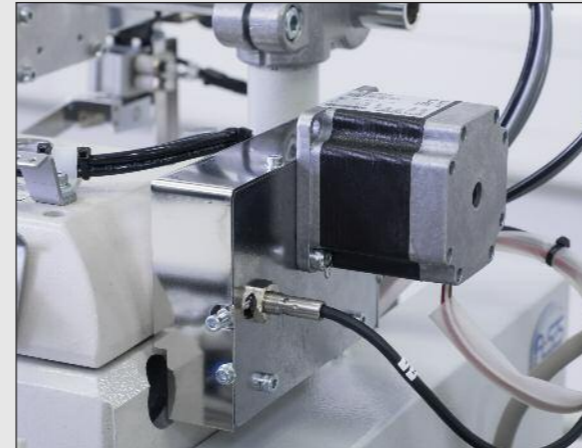




Einfache Verwaltung und Abruf der vorprogrammierten Nähte über die Programmsteuerung



Die exakt justierbare Konturenführung sorgt für konstant gleichbleibende Nahtbreiten über die gesamte Nahtlänge, auch bei Nahtunterbrechung



Mehrweitereinstellung per Schrittmotor

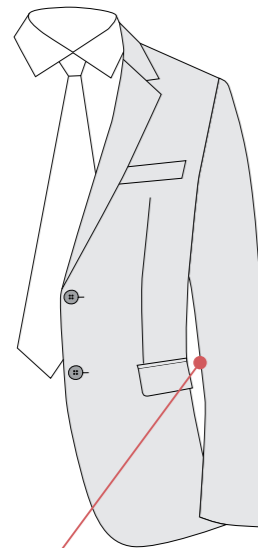


Vollautomatische Abstapeleinrichtung



Hilfstransportklammer für Nahtunterbrechung

Nahtbeispiele



Oberstoff- und Futterärmelnaht schließen

Hier ein Sakkoärmel, Unterarmnaht geschlossen mit der EWS 6450



Vorteile

- ✓ Frei programmierbare Steuerung
- ✓ Kurze Anlernzeit
- ✓ Einfaches Abrufen der Nahtprogramme
- ✓ Mehrweitereinstellung über Programmsteuerung
- ✓ Einfache Bedienung
- ✓ Automatische Kettentrennung
- ✓ Automatische Nahtunterbrechung entsprechend Programmierung
- ✓ Automatischer Transport für Nahtunterbrechung mit Fadenabschneidefunktion

Produktionsablauf

Programmvorwahl:

Die programmierte Naht wird am Bedienfeld ausgewählt.

Manuelle Arbeitsschritte:

Die Konturenführung wird an das Nähmaterial angepasst. Die Nähteile werden von der Ablage genommen, auf die Tischplatte gelegt und deckungsgleich bis zur Nadel gebracht. Die Oberstoffärmelnaht wird manuell bis zur Futteransatznaht (Futter vor der Hand) genäht. Danach wird die Konturenführung eingefahren und die automatische Naht wird durch das Pedal ausgelöst.

Automatisierter Nähablauf:

Nach dem Nähstart wird die Naht bis zur Nahtunterbrechung genäht. Bei Nahtunterbrechung übernimmt die Transporteinrichtung das Nähgut und bringt es auf die Position des nächsten Nähanfangs, um das Teil fertig zu nähen. Anschließend wird das fertig verarbeitete Teil mit dem Stapler (201/6) zur Weiterverarbeitung gestapelt.

Arbeitsergonomie:

Die Anlage ist als Sitzarbeitsplatz aufgebaut. Die Tischhöhe kann individuell an die Bedienperson angepasst werden.

Leistungsprofil

Die Nähanlage EWS 6450 ist ein kompakter und leistungsfähiger Arbeitsplatz zum Schließen der Ellenbogennaht.

Die Nahtunterbrechung im Futterärmel wird programmiert und automatisch ausgeführt. Der Nähkopf Pegasus EXT 3216-03 arbeitet mit einer Doppelkettenstichnaht (Typ 401).

Nahtanfang und Nahtende werden über eine Fotozellenabtastung gesteuert. Eine justierbare, quer verfahrbare Konturenführung sorgt für konstante Nahtbreiten über die gesamte Nahtlänge.

Die Mehrweitenverteilung lässt sich partiell über die Programmsteuerung einstellen.